

ToFD : UNE TECHNIQUE ULTRASON INNOVANTE POUR LA MESURE D'ÉPAISSEUR DE SOUDURE

La méthode ToFD est une technique de contrôle de soudure par mesure du temps de vol d'une onde ultrasonore diffractée, utilisée notamment pour les diagnostics de corrosion/érosion.

Cette technique de plus en plus appliquée permet notamment de déterminer l'épaisseur des soudures tout en limitant les préparations de surface au niveau des zones et en diminuant le temps de contrôle.

DANS LA PRATIQUE

L'utilisation d'une paire de transducteurs fonctionnant en émetteur-récepteur de part et d'autre de la soudure permet de mesurer le temps de réponse de la réflexion d'une onde ultrason en racine de soudure. Cette mesure permet ensuite de calculer l'épaisseur minimale dans la zone de la racine soudure.



MESURE PAR ULTRASONS

EN QUELQUES MOTS

SÛRETÉ

- L'extension de la méthode ToFD est envisagée pour les circuits Importants Pour la Sûreté (IPS).

DISPONIBILITÉ

- Diminution des temps d'intervention par un facteur 6 par équipe.

SÉCURITÉ

- Meilleure maîtrise du risque de rupture de tuyauteries grâce au contrôle exhaustif des zones.

RADIOPROTECTION

- Dosimétrie potentiellement réduite.

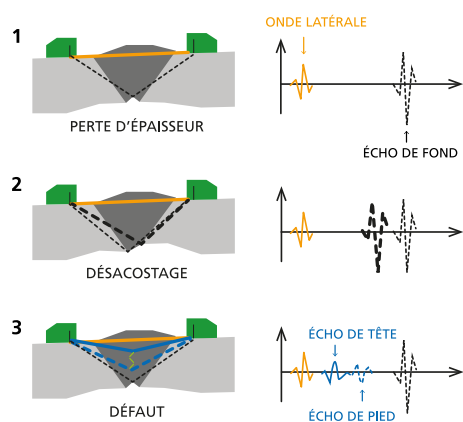
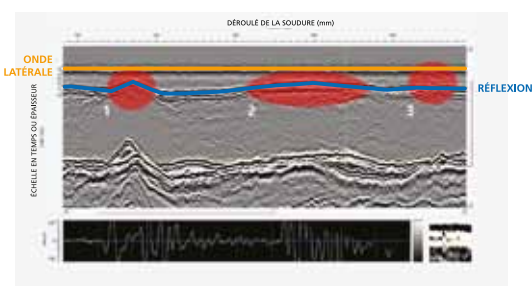


IMAGE ToFD ET DÉFAUTS TYPES